



Klej uszczelniający hybrydowy, polimerowy STP, 1K

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **Ekstremalna wodoodporność**
Do wykonywania klejeń narażonych na wysokie obciążenie wodą
- **Bardzo dobra przyczepność na wielu materiałach**
Bez konieczności wstępnej obróbki
- **Kompatybilny z kamieniem naturalnym**
Nie powoduje natłuszczenia kamieni naturalnych
- **Przylega również do wilgotnych podłoży**
Brak strat czasu pracy spowodowanych suszeniem podłoża
- **Elastyczny**
Wyrównuje ruchy
- **Nie zawiera silikonu**
- **Bez izocyjanianów**
Nie budzi zastrzeżeń pod względem zdrowotnym

Obszary zastosowań:

- Klejenie kamienia, kamienia naturalnego i ceramiki
- Klejenie lakierowanego i emaliowanego szkła
- Klejenie maty uszczelniającej OTTOFLEX® w obszarze zakładki oraz z użyciem dodatkowych akcesoriów, jak taśma uszczelniająca, narożniki uszczelniające i kołnierze uszczelniające (zgodnie z wymogami ETAG 022)
- Klejenie lusterek ceramicznych, szkła, z tworzywa sztucznego, stali nierdzewnej, aluminium, drewna, betonu, itd.
- Klejenie parapetów, listew przypodłogowych, listew ozdobnych i stopni schodów
- Klejenie elementów karoserii i nadwozia, części wagonów i kontenerów, konstrukcji metalowych iw budowie aparatury, przemyśle stoczniowym
- Klejenie w obszarze sąsiadującym z żywnością
- Klejenie i montowanie najróżniejszych materiałów, takich jak drewno, materiały drewniane, tworzywa sztuczne, metale i mineralne podkłady

Normy i badania:

- Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 12+19-1+21+24+30+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria
- EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- Klasyfikację według systemów certyfikacji budynków zawiera Karta danych budownictwa zrównoważonego

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze

produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszkodzenia lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Jak uczy doświadczenie, klej jest tolerowany przez wiele powłok do szkła (np. Lacobel) i charakteryzuje się dobrą przyczepnością również bez substancji podkładowej. Nie jest możliwe sprawdzenie wszelkich powłok przy uzasadnionych nakładach i występują liczne przypadki, kiedy elementy szklane powlekane są wkładzie produkcji szkła własnymi, uznawanymi za odpowiednie, anieznanymi nam lakierami.

Niezależnie od tego producenci szkła lub powłok nie informują nas o zmianach i modyfikacjach powlekanych szkła i lakierów, co umożliwiłoby sprawdzenie ich pod kątem przydatności kleju. W takim przypadku należy stosować się do wskazówek dotyczących obróbki podanych przez producenta szkła. W przypadku braku wiedzy na temat kompatybilności i przyczepności, również pod kątem przyczepności powłoki do szkła, zalecamy przeprowadzenie prób wstępnych.

W przypadku narażonych na wpływ promieniowania UV połączeń klejonych / uszczelnień szkła zalecamy stosowanie naszych silikonowych materiałów klejąco-uszczelniających najwyższej jakości, jak OTTOSEAL® S 110 / S 120 (do uszczelniania wręgów na szybę), OTTOSEAL® S 10 (m.in. do połączeń klejonych), OTTOSEAL® S 7 (do ochrony przed wpływami atmosferycznymi) lub OTTOCOLL® S 81 (do okien klejonych).

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień przezroczystych tworzyw sztucznych, jak np. szkło akrylowe, narażonych na obciążenie promieniowaniem UV zalecamy naszą silikonową substancję uszczelniającą OTTOSEAL® S 72.

Nie nadaje się do uszczelniania / klejenia miedzi po wpływie promieniowania UV / temperatury. Negatywny wpływ na odcienie kolorystyczne mogą mieć wpływy środowiska (wysoka temperatura, chemikalia, opary, promieniowanie UV). Nie ma to żadnego wpływu na właściwości produktu.

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Düsseldorf, Niemcy)

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 20
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,4
Ilość kleju [mb/kartusz]	~ 4 (1)
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 55
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	10
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,8
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 230
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 3,5
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 90
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12 (2)
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące]	9 (2)

1) Zużycie przy zastosowaniu dyszy płaskiej OTTO (w zależności od grubości kleju)

2) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoża nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoża porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odłuszczone i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkło akrylowe/PMMA	+ / 1227
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	1101 (1)
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1216
Beton	1105 / 1215
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	1216 (2)
Ołów	T
Stal szlachetna	+ / 1216
Żelazo	T
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Cement włóknisty	1105 / 1215
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	T
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	T / 1225
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1215 / 1216
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	T / 1227
Miedź	+ (3)
Lakierowane szkło	+ / 1216 / T
Płyty z żywicy melaminowej	+ / 1216
Mosiądz	+
Materiał mineralny	+ / 1216 / 1226
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	1216 (2)
Poliester	+ / 1216
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105
Tynk	1105 / 1215
Twardy PCW	1217 / 1227
Miękkie folie z PCW	1217
Błacha biała	+ / 1216
Cynk, ocynkowane żelazo	1216 / 1227

- 1) Nie zaleca się do klejenia elastycznego w pomieszczeniach sanitarnych.
- 2) Odpowiedni tylko do klejenia. Do uszczelnień zalecamy OTTOSEAL® S 70.
- 3) Patrz "Wskazówki specjalne"

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
- = nieodpowiedni
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza.

Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

W przypadku powierzchniowego klejenia paroszczelnych substratów klej powinien być nawilżony. Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Opisane poniżej wskazówki dotyczą zarówno klejenia lusterek ze szkła, jak i klejenia lakierowanego szkła. Obróbka jako klej do lusterek:

Można kleić wyłącznie lustra z warstwą odbliśkową i ochronną zgodną z normą DINEN1036. W razie wątpliwości proszę koniecznie uzyskać od producenta lustra informacje na ten temat. Przy wyborze lakierowanego szkła należy wcześniej uwzględnić miejscowe naświetlenie oraz grubość warstwy przepuszczalności światła lakieru. W przypadku niektórych powłok niekryjących możliwe jest, że widoczne są nawet przezroczyste kleje na przedniej ścianie.

Podłoża mineralne, jak np. beton, tynk, mur, płyty gipsowo-kartonowe, beton porowaty oraz nieobrobione drewno muszą być koniecznie zagruntowane substancją podkładową OTTO Primer 1105. Zastosowanie substancji podkładowej służy nie tylko do poprawy przyczepności, lecz również do bezwzględnie koniecznego zamknięcia alkaliczności. Niezamknięta alkaliczność może w połączeniu z wilgocią doprowadzić m.in. do uszkodzenia tylnej powierzchni lustra.

Podczas klejenia nigdy nie nanosić kleju punktowo, lecz pionowymi pasami. Długość pasa kleju nie powinna przekraczać 200mm. Na każdy m² powierzchni szkła/ lustra należy nanieść co najmniej 3 pasy kleju w taki sposób, aby po dociśnięciu szkła/ lustra szerokość paska nie przekraczała 10mm, a odstęp między pasami kleju wynosił co najmniej 200mm, aby możliwa była cyrkulacja powietrza niezbędna do wulkanizacji. Dla zapewnienia optymalnej nośności wymagana jest powierzchnia mocowania wynosząca co najmniej 10 cm²/kg masy szkła/ lustra.

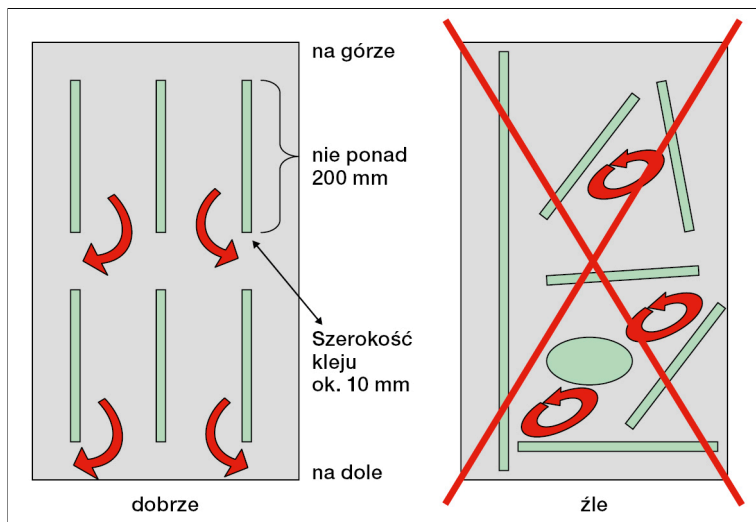
Aby uniknąć uwiecznienia produktu rozpadu substancji sieciującej należy koniecznie zachować między szkłem/ lustrem a podłożem minimalny odstęp wynoszący 1,6mm. Wnajodpowiedniejszy sposób można to osiągnąć poprzez naklejenie przekładek. Zalecany to odstęp minimalny służy do odprowadzania produktu rozpadu substancji sieciującej.

Zalecana grubość warstwy kleju wynosi 2 - 4 mm.

Wartości wytrzymałości wymagane dla połączenia klejonego osiągane są najwcześniej po 48 godzinach (23°C, ok. 50% WWP). Do tego czasu konieczne jest wstępne unieruchomienie. Może być ono zrealizowane za pomocą usuwanych ponownie, mechanicznych przyrządów pomocniczych, jak np. klocki, kliny, lub jednostronnych taśm klejących od przodu (od strony szkła), lub dwustronnych taśm klejących, np. taśmy unieruchamiającej OTTOTAPE (ułożonej podwójnie), od tyłu (tylna strona).

Do zewnętrznego powlekania szkła / lustra w połączeniu z kamieniami naturalnymi zalecamy OTTOSEAL® S 70, a w połączeniu z innymi materiałami, jak ceramika, metale, szkło itd. zalecamy OTTOSEAL® S 120 i OTTOSEAL® S 121.

Należy pamiętać o tym, że powłokę ochronną wolno nakładać dopiero po całkowitym utwardzeniu kleju i ulotnieniu się produktów rozpadu. Czas ten wynosi około 7 dni. W przypadku powlekanego szkła bez szklanej tylnej ściany uszczelnione powinny zostać tylko pionowe obrzeża szkła, aby uniknąć uszkodzenia powłoki szkła na skutek tworzenia się skropalin. Proszę uwzględnić poniższy rysunek.



W przypadku klejenia na sufitach i na ścianach (jeśli górna krawędź szkła znajduje się 4m nad powierzchnią podłogi) należy dodatkowo zabezpieczyć szkło np. śrubami lub przez włożenie go w ramę.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
biały	M500-04-C01
czarny	M500-04-C04
szary	M500-04-C02
Opakowanie jednostkowe	20

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>