



ATLAS ZW 330

szybkosprawna zaprawa wyrównująca

- przyklejanie płytek już po 5 godzinach
- brak rys skurczowych (wzmocniona włóknami)
- wysoka wytrzymałość mechaniczna



Właściwości

Zaprawa ATLAS ZW 330 produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

Umożliwia bardzo szybkie przystąpienie do kolejnych prac – w warunkach normowych przyklejanie płytek możliwe jest już po ok. 5 godzinach (przy grubości warstwy 5 mm).

Zmniejsza zużycie zapraw klejących, tynkarskich i podkładów podłogowych i posadzek.

Plastyczna konsystencja – parametry robocze zapewniają łatwą aplikację oraz pożądane wypełnienie ubytków naprawianej powierzchni.

Wysoka wytrzymałość mechaniczna:

- na ściskanie min. 20 MPa
- na zginanie min. 4,0 MPa.

Wzmocniona włóknami polipropylenowymi, które:

- ograniczają spękania wynikające ze skurczu przy wiązaniu zapraw,
- pozwalają na nakładanie grubszych warstw zaprawy na powierzchniach pionowych, bez efektu spływania,
- zapewniają równomierny transport wody podczas wysychania.

Brak rys skurczowych.

Szeroki zakres grubości warstwy – od 3 do 30 mm w jednym cyklu - ponadto, po zmieszaniu z piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna do 2 mm) w proporcji wagowej 1:4 (piasek : sucha zaprawa) można rozszerzyć grubość warstwy od 31 mm do 60 mm (w przypadku uzupełnianiu ubytków i wyrównywaniu powierzchni poziomych).

Przeznaczenie

Naprawianie podłoży budowlanych wewnątrz i na zewnątrz – pozwala na wypełnianie ubytków, zagłębień i niwelowanie innych nierówności podłoża.

Wykonywanie podkładów podłogowych zespolonych z podłożem.

Rodzaj naprawianych podłoży – tynki cementowe i cementowo-wapienne, beton, gazobeton, jastrychy cementowe, a także nieotynkowane mury z cegły i pustaków ceramicznych lub silikatowych.

Rodzaj warstwy wykończeniowej – okładziny z płytek ceramicznych, gładzie, tynki cienkowarstwowe, panele podłogowe itp.



Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,6 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,17÷0,22 l / 1 kg 4,25÷5,5 l / 25 kg
Warstwa kontaktowa	10 kg suchej masy + 1,0 l wody + 2,0 kg EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS lub ATLAS ADHER
Min / max grubość zaprawy	3 mm / 30 mm Aby uzyskać grubszą warstwę – od 31 mm do 60 mm – należy stosować dodatek piasku kwarcowego (wielkość ziarna do 2 mm) w proporcji wagowej 1:4 (piasek : sucha zaprawa)
Maksymalna średnica kruszywa	1,0 mm
Czas gotowości do pracy	2 godziny
Czas otwarty pracy	min. 20 minut
Przyklejanie płytek od momentu nałożenia zaprawy	po 5 godzinach przy grubości warstwy 5 mm po 10 godzinach przy grubości warstwy 10 mm po 20 godzinach przy grubości warstwy 20 mm po 48 godzinach przy grubości warstwy powyżej 20 mm
Montaż paneli	po 48 godzinach
Pełne obciążenie	po 3 dniach

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 50 % wilgotności.

Wymagania techniczne

ATLAS ZW 330 spełnia wymagania:

- PN-EN 998-1 - zaprawa tynkarska o określonych właściwościach wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia do nakładania ręcznego GP, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany muryrowane, stropy, słupy i ściany działowe,
- PN-EN 13813 - podkład podłogowy na bazie cementu CT-C20-F4 do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych.

ATLAS ZW 330 (2019) Deklaracja właściwości użytkowych nr 167/2/CPR EN 998-1:2016 EN 13813:2002	
Zamierzone zastosowanie: - na zewnętrzne ściany, stropy i słupy - na ściany, stropy, słupy i ściany działowe	
Reakcja na ogień	A1
Absorpcja wody	W _c 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ ≤ 30
Przyczepność	0,3 N/mm ² - FP:B
Zamierzone zastosowanie: EN 13813:2002 podkład podłogowy na bazie cementu do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych	
Reakcja na ogień (w przypadku ekspozycji)	A1 _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych	CT
Wytrzymałość: - Wytrzymałość na ściskanie - Wytrzymałość na zginanie	C20 F4

Wyrób posiada Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2019/1202 wydanie 1

Szybkosprawną zaprawą wyrównującą ATLAS ZW 330 ATLAS ZW 330 (2020) ITB-KOT-2019/1202 wydanie 1 Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 167/1	
Wytrzymałość na ściskanie: - zaprawy bez piasku - zaprawy z piaskiem	≥ 22 MPa ≥ 20 MPa
Wytrzymałość na zginanie: - zaprawy bez piasku - zaprawy z piaskiem	≥ 4 MPa ≥ 4 MPa
Przyczepność do podłoża betonowego, z warstwą kontaktową: - zaprawy bez piasku - zaprawy z piaskiem	≥ 1,0 MPa ≥ 0,6 MPa
Przyczepność do zagruntowanego podłoża z betonu komórkowego: - zaprawy bez piasku - zaprawy z piaskiem	≥ 0,4 MPa ≥ 0,4 MPa
Przyczepność do zagruntowanego podłoża z zaprawy cementowej: - zaprawy bez piasku - zaprawy z piaskiem	≥ 1,0 MPa ≥ 0,6 MPa
Mrozoodporność określona spadkiem wytrzymałości na ściskanie	≤ 10 %
Skurcz: - po 3 dniach - po 7 dniach - po 28 dniach	≤ 0,1 mm/m ≤ 0,6 mm/m ≤ 0,7 mm/m
Odporność na ścieranie metodą tarczy Böhmego cm ³ /50 cm ²	≤ 30



Sposób użycia

Przygotowanie podłoża - zastosowanie zaprawy do napraw podłoża

Podłoże powinno być suche i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy naprawczej, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, substancji bitumicznych, resztek farby. Luźne elementy oraz fragmenty podłoża o słabej wytrzymałości należy usunąć mechanicznie, np. skuć. Bezpośrednio przed wykonaniem właściwej warstwy podłoża należy zwilżyć wodą do stanu matowo-wilgotnego. Gdy istnieje konieczność zwiększenia przyczepności do podłoża, należy wykonać warstwę kontaktową (opis poniżej).

Przygotowanie podłoża - zastosowanie zaprawy jako podkładu podłogowego zespolonego z podłożem

Podłoże powinno być pozbawione warstw i elementów mogących osłabić przyczepność, zwłaszcza kurzu, wapna, olejów, tłuszczów, substancji bitumicznych, farb, słabych i odpajających się fragmentów starych podkładów. Bezpośrednio przed wykonaniem właściwej warstwy zaprawy podłoże należy każdorazowo zwilżyć wodą do stanu matowo-wilgotnego i nanieść na nie uprzednio przygotowaną warstwę kontaktową (opis poniżej).

Przygotowanie warstwy kontaktowej

Warstwę kontaktową można sporządzić na jeden z dwóch sposobów, stosując:

- ATLAS ZW 330 modyfikowany EMULSIĄ ELASTYCZNĄ ATLAS w proporcji: 10 kg ATLAS ZW 330 + 1,0 litr wody + 2 kg EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS,
- zaprawę ATLAS ADHER S.

Warstwa kontaktowa ma konsystencję płynną i można nanosić ją pędzlem. Należy ją intensywnie wcierać w uprzednio zwilżone podłoże, a następnie nanosić właściwą warstwę zaprawy stosując metodę „mokre na mokre”. Gdy warstwa kontaktowa wyschnie przed nałożeniem głównej warstwy podkładu, wymagane jest powtórne jej wykonanie.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Masa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu 2 h.

Zastosowanie zaprawy jako masy naprawczej

Zaprawę należy nanieść na uprzednio przygotowane i zagruntowane podłoże przy użyciu kielni lub gładkiej pacy stalowej. Jednorazowo można nakładać warstwę zaprawy o grubości nie przekraczającej 30 mm. **Po zmieszaniu z piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna do 2 mm) w proporcji wagowej 1:4 (piasek : sucha zaprawa) można rozszerzyć grubość warstwy do 60 mm.** Po wstępnym związaniu, nałożoną warstwę zaprawy można zatrzeć pacą filcową lub styropianową, bądź wygładzić pacą stalową. Przygotowując podłoże pod okładzinę z płytek ceramicznych zaprawę należy zatrzeć na ostro.

Zastosowanie zaprawy jako podkład podłogowy

Podkład należy oddzielić od ścian i innych elementów znajdujących się w polu roboczym PROFILEM DYLATACYJNYM ATLAS. Wielkość pól roboczych nie powinna przekraczać 36 m², a wymiar boku nie powinien być większy niż 6 m.

Dylatacje należy wykonać również w progach pomieszczeń oraz wokół słupów nośnych. Istniejące dylatacje konstrukcyjne podłoża powinny być przeniesione na warstwę podkładu.

Zaprawę należy rozprowadzać pacą stalową.

Wysychanie i pielęgnacja podkładu

W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od potrzeb, świeżo wykonaną powierzchnię należy zraszać wodą lub przykrywać folią. Odpowiednia pielęgnacja prowadzi do wzrostu wytrzymałości produktu, ale wydłuża również proces schnięcia. Czas wysychania podkładu zależy od grubości warstwy oraz warunków ciepło-wilgotnościowych panujących w otoczeniu.

Prace wykończeniowe

Przyklejanie płytek na warstwie naprawczej wykonanej z zaprawy ATLAS ZW 330 można rozpocząć, kierując się informacjami zamieszczonymi w tabeli DANE TECHNICZNE. Przed rozpoczęciem prac okładzinowych, powierzchnię zaleca się zagruntować emulsią ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Zużycie

Średnio zużywa się około 15 kg suchej masy na 1m², na każde 10 mm grubości.

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



Ważne informacje dodatkowe

Parametry zaprawy prezentowane w DANYCH TECHNICZNYCH i WYMAGANIACH TECHNICZNYCH dotyczą zaprawy niemodyfikowanej. Dodatek piasku kwarcowego (w przypadku stosowania warstw o grubości od 31 mm do 60 mm), zmniejsza wytrzymałość zaprawy i wydłuża jej czas wiązania.

Wykonywaną powierzchnię chronić w trakcie prac i bezpośrednio po ich zakończeniu przed opadami atmosferycznymi i zbyt intensywnym wysychaniem (w razie potrzeby należy ją zwilżać wodą lub przykrywać folią).

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-05-23

